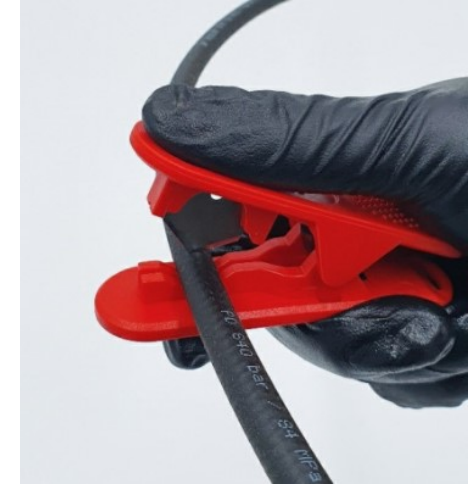
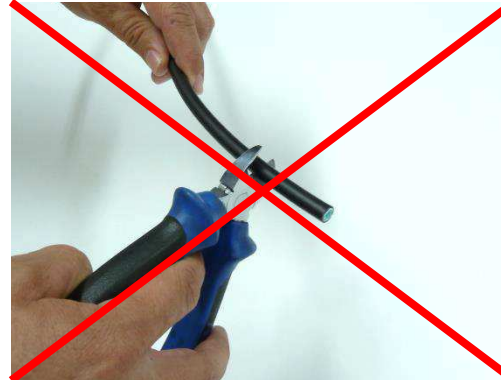


고압호스 체결 방법

1. 호스커터로 호스를 필요한 길이만큼 직각으로 자릅니다.



! 와이어 커터 나 기타 부적절한 도구를 사용하지 마십시오!
내부 라이닝을 눌러 호스가 손상 될 위험이 있습니다!

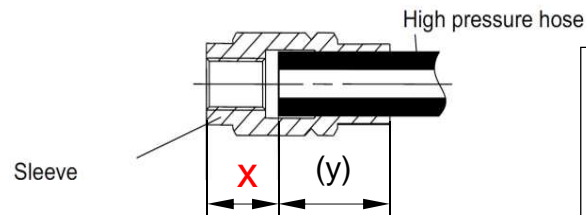
2. 절단된 호스 끝 바깥면에 그리스나 오일을 바르는 것이 조립에 도움이 됩니다.



주의

고압호스는 장착 후 정기적으로 확인이 되어야 합니다.
결함이 있는 호스는 즉시 교체 하여야 합니다.
고압호스와 내부에 있는 폴리아미드 튜브는 자연적인
노화 과정을 거치므로 제조업체 사양에 따라 정기적으
로 교체하여야 합니다.

3. 아래 표에서 "X" 치수에 도달 할 때까지 슬리브를 **시계 반대 방향**으로 호스에 조입니다.



호스 외경-Ø	치수 „X“	dim. „y“
Ø 8,6 mm	약. 11mm	ca. 17mm
Ø 11,2 mm	약. 11mm	ca. 25mm
Ø 16,9 mm	약. 10mm	depends on used sleeve

- ! 1) 호스 끝단이 슬리브 안 쪽에 멈출 때까지 슬리브를 조이지 마십시오.
- ! 2) 끝단까지 조립할 경우 호스 안쪽 벽이 손상될 위험이 있습니다.
- ! 3) 슬리브가 호스에 잘 조립되었는지 확인하십시오. (11mm)
- ! 4) 그렇지 않으면 작동 중에 압력을 받아 빠질 수 있습니다!
- ! 5) 슬리브를 조립하기 위하여 돌리는 동안 호스가 구부러지거나 뒤 틀리지 않도록 하십시오.
- ! 6) 뒤틀린 상태에서 호스가 조립 되면 호스 내벽이 손상 될 위험이 있습니다!

슬리브를 돌리면서 호스를 손으로 잡으십시오!
필요한 경우 호스를 더 잘 잡을 수 있도록 루프를 만드십시오..

- ! 펜치나 바이스를 사용하여 호스를 잡지 마십시오!
내부 라이닝을 눌러 호스가 손상될 위험이 있습니다!

참고:
호스를 조이거나 비틀면 여러 개의 호스 층이 손상됩니다! 이럴 경우 사용 중 압력에 대한 저항이 더 이상 보장되지 않습니다!

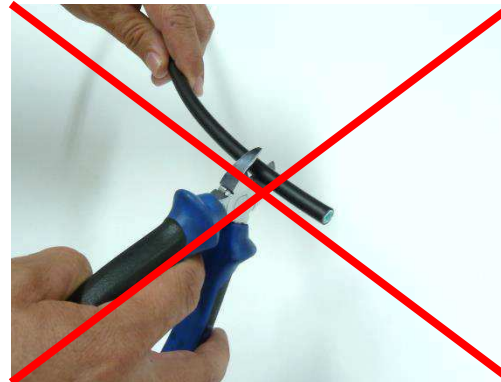


4. 파이프 소켓(스터드)의 원추형 부분을 마운팅 된 슬리브 끝까지 조입니다.
조립시에는 **12mm** 및 **10mm** 콤비네이션렌치가 필요 합니다.



Assembling high pressure hose

1. Cut the hose with a hose-cutter to needed length.



- ! Don't use a wire cutter or any other improper tool!
- ! Danger of damaging the hose by squeezing the inner lining!

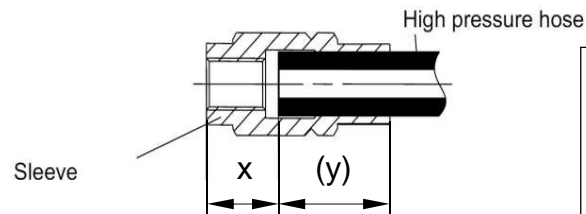
2. Grease or oil the ends of the hose at the outer face.



ATTENTION!

Examination of pipes and hoses regarding safe provision, use, proper assembly and function has to be carried out according to regionally applicable directives. Inspection intervals may not be exceeded. Defective pipes or hoses must be replaced immediately and professionally. Hoses and polyamide pipes are subject to a natural aging-process and thus have to be exchanged in regular intervals according to the manufacturer's specification.

3. Screw the sleeve onto the hose counterclockwise until dimension „x“ is reached



Hose outer-Ø	dim. „x“	dim. „y“
Ø 8,6 mm	ca. 11mm	ca. 17mm
Ø 11,2 mm	ca. 11mm	ca. 25mm
Ø 16,9 mm	ca. 10mm	depends on used sleeve

- ! Don't screw the sleeve onto the hose until it comes to a stop.
Danger of damaging/dismantling the several hose-wall-layers when screwing on the pipe socket!
- ! Make sure the sleeve is on the hose far enough.
Otherwise it may be pushed off under pressure during operation!
- ! The hose may not get or be twisted while turning the sleeve!
Danger of damaging/dismantling several of the hose-wall-layers!

While turning the sleeve, hold the hose by hand!
If necessary make a loop to get a better hold on the hose.

- ! Don't use pliers or a vise to fix the hose!
Danger of damaging the hose by squeezing the inner lining!

Note: While squeezing or twisting the hose, the several hose-layers will get damaged!
Through this, the resistance against pressure is no more guaranteed!
You can see a damaged hose in operation on a bubble in the outer layer.



4. Grease or oil thread and conical part of pipe socket and screw it into the mounted sleeve as far as it will go.
Use a ring wrench to hold up the sleeve.

